

FICHE TECHNIQUE - FR

DESCRIPTIF PRODUIT

- Colles structurales méthacrylates bicomposantes
- Rapport de mélange en volume résine/durcisseur de 1/1, réticulant à température ambiante (le temps de réticulation varie en fonction de la température).
- Conçue pour l'assemblage rapide et rigide de petites surfaces. Thixotropes et à viscosité élevée
-



CARACTERISTIQUES

- Réticulation rapide permettant de réduire le cycle de production
- Très grande résistance au cisaillement, aux chocs et à la fatigue
- Bonne résistance chimique aux hydrocarbures, acides & bases (pH 3 à 10) et solutions salines.
- La formulation n'est classée ni toxique ni cancérigène (absence de DNPT, Diméthylaniline et phtalates)
- Facilité de mise en oeuvre, sans mélange à réaliser
- Buse de mélange et d'extrusion plus courte, permettant 15% d'économie de produit.

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Peut être appliquées sur des surfaces verticales et combler des espaces jusqu'à 5mm.
- Idéale pour les assemblages de thermoplastiques, de métaux et de composites, elles permettent, dans de nombreux domaines d'activités, le collage haute résistance de nombreux matériaux
- Peut réduire ou supprimer l'emploi de fixations mécaniques.
- Attention : La chaleur dégagée lors de la prise première peut, dans certains cas, agresser les plastiques de faibles épaisseurs.
- Cette colle ne permet pas l'assemblage de PP, PE, PTFE, silicone et de certains caoutchoucs. Pour toutes applications, il est recommandé de procéder à des essais de faisabilité préalables.

PREPARATION DES SUPPORTS

- La résistance et la durée de vie d'un collage dépendent en grande partie de la préparation des surfaces à assembler.
- Sur la plupart des plastiques, un simple nettoyage au chiffon suffit. Sur les surfaces métalliques, il faut veiller à l'élimination de toute trace d'huile, de graisse, de couches d'oxydes et autres contaminations.

APPLICATIONS

- S'applique à l'aide de pistolets spécifiques à ce type de conditionnement
- Première utilisation d'une buse ou d'une cartouche : ne pas utiliser les premiers centimètres extrudés (afin de s'assurer d'un mélange homogène à la sortie de la buse.)
- Appliquer la colle sous forme de cordon sur l'une des 2 pièces à coller à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique, puis afficher en exerçant une pression.
- Pendant le temps de prise première : impératif de ne pas bouger les éléments assemblés (afin de ne pas casser la cohésion de la colle)
- Après ce temps, les pièces assemblées peuvent être déplacées.
- Important, le temps de prise première varie en fonction de la température. Ainsi, à température inférieure à +20°C le temps de prise première du produit est plus long. Et inversement, à température supérieure à +20°C la prise première est plus rapide.

DONNEES TECHNIQUES DES MELANGES (RESINE/ DURCISSEUR)

Temps de travail à +20°C (minutes)	5-7
Temps prise première à +20°C (minutes)*	10-12
Durété fonctionnelle à +20°C (heure)**	1-2
Durété Shore D	75
Elongation à la rupture %	2-4
Viscosité mélange Pa.s	150-200
Densité	0,97

*Support utilisé : acier - ** Temps au bout duquel la résistance au cisaillement a atteint sa valeur maximale

DONNEES TECHNIQUES & MECANIKES

Résistance à la température*(°C)	-35 à + 150
Température d'application (°C)	entre + 10 et + 30
RC**/ Acier (MPa)	jusqu'à 30
RC/ Aluminium (MPa)	jusqu'à 27
RC/PC*** (MPa)	jusqu'à 13
RC/ ABS**** (MPa)	jusqu'à 8

*Colle réticulée - **Résistance au Cisaillement - ***Polycarbonate, rupture du support ****Acrylonitrile Butadiène Styrene, rupture du support

NETTOYAGE

- Les colles encore fraîches peuvent être enlevées avec U un nettoyant
- Pour une colle réticulée, seul un recours au moyen mécanique permet le nettoyage.

CONSERVATION

- 9 mois en emballage d'origine hermétiquement fermé entre +5°C et +20°C sans exposition directe au soleil et dans un endroit sec.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de ROMUS. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera des données techniques du produit avec la situation réelle. La société Romus se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans

Architecte / Entreprise :

Projet :

Mail :