

# ROMUS®

PATE ANTIDERAPANTE EPOXY « PATEPOX »  
NOIR

Réf. 9080

## MODE D'EMPLOIS - FR



CE

**Ce manuel d'utilisation se rapporte à la pâte antidérapante epoxy « PATEPOX » ci-dessus.**

**Il contient des conseils importants sur le fonctionnement et la manipulation.**

**Prenez cela en compte lorsque vous transmettez le produit à des tiers.**

**Conservez ces instructions pour référence ultérieure!**

## Caractéristiques

PATEPOX est une pâte souple, contenant du corindon, à 2 composants à base d'époxy, sans solvants et avec un durcisseur polyamine modifiée.

Le produit se caractérise par les propriétés suivantes:

- Dosage et mélange facile grâce au système de cartouche
- Application facile - consistance souple
- Utilisable sans rainures suivant la surface
- Rétrécissement extrêmement faible lors du durcissement
- Très bonne stabilité aux intempéries
- Très bonne stabilité aux alcalis, très bien approprié pour les sols en béton
- Excellent antidérapant (R11) malgré la surface fermée, par conséquent un bon nettoyage et un bon ponçage pour créer de l'accroche.
- Bonne tenue sur des surfaces minérales
- Résistance à l'usure élevée
- Le produit ne se cristallise pas, il n'y a donc pas de problème de stockage et une bonne sécurité d'utilisation

## Utilisation

PATEPOX rend possible la constitution de bandes et de surfaces particulièrement antidérapantes :

Sur des surfaces minérales en pierre naturelle (marbre, pierre calcaire) à l'intérieur.

Sur des pierres naturelles siliceuses (comme par ex. le granit) à l'intérieur et à l'extérieur (extérieur avec une réserve),

Sur béton reconstitué

Sur bois brut (avec réserve en extérieur)

Sur carreaux en céramique dans les cages d'escalier, sur des surfaces chargées d'eau, dans les entrées d'immeubles et sur des surfaces inclinées.

Non recommandé sur métal, bois stratifié, bois verni ou huilé.

## Mode d'emploi

1. Bien nettoyer la surface (acétone,...) et vérifier qu'elle est bien sèche.
2. Définir les zones à traiter à l'aide d'une bande de masquage adhésive et épaisse réf 9081



3. Rendre bien rugueuse la surface à l'aide de l'éponge amiantée ref 9083, puis aspirer les poussières



4. Retirer le bouchon de la cartouche, enficher la buse mélangeuse et introduire la cartouche dans le pistolet spécial ref 9082 (photo) ; actionner la poignée jusqu'à ce que du mélange en sorte.



5. Faire sortir le produit mélangé et l'appliquer en faisant des zig-zags.
6. Passer une raclette pour étaler et égaliser sur 1 à 2mm d'épaisseur.



Retirer la bande de masquage adhésive au bout de 10 minutes.

7. Le mélange peut se travailler pendant environ 100 à 120 minutes (20°C).

Au bout de 2- 5 heures, les surfaces sont sèches,

Au bout de 12-16 heures (20°C), les surfaces sont praticables.

Durcissement maximal après 7 jours (20°C).

8. Les outils de travail peuvent être nettoyés avec un Diluant.
9. La chaleur accélère et le froid ralentit le durcissement.

## Conseils particuliers

- En respectant strictement la proportion de mélange on atteint les propriétés mécaniques et chimiques optimales; trop de résine ou de durcisseur rendrait le produit souple.
- Ne plus utiliser le produit s'il est gélifié ou plus épais.
- Lors de températures en dessous de 15°C, ne plus utiliser le produit étant donné que le durcissement n'est pas suffisant.
- Le produit déjà durci ne peut plus être éliminé par un solvant, mais uniquement mécaniquement ou par un décapage à des températures plus élevées (>200°C).
- Lorsque le produit est employé correctement, il ne constitue aucun danger pour la santé dans son état durci.
- N'utiliser que les buses mélangeuses d'origine.
- L'utilisation des produits contenant des acides (par ex . AntiVoile de Ciment, Anti-Rouille) entraîne un éclaircissement de la couche de PATEPOX durcie, surtout pour la couleur anthracite.
- L'adhérence est diminuée à l'extérieur par l'érosion des pierres calcaires.
- Le produit durci est résistant à l'essence et aux acides inorganiques dilués.

## Données techniques

### 1. Composant A+B :

Couleur: anthracite

Densité: env. 1,92 g/cm<sup>3</sup>

### 2. Temps de travail :

#### a) Mélange de 100 g de composant A + 50 g de composant B

- à 20°C : 100 – 120 minutes

- à 30°C:45 – 50 minutes

- à 40°C: 20 – 25 minutes

#### b) à 20°C et différentes quantités

- 20 g composant A + 10 g composant B : 130 – 150 minutes

- 50 g composant A + 25 g composant B : 110 – 130 minutes

- 100 g composant A + 50 g composant B : 100 – 120 minutes

- 300 g composant A + 150 g composant B : 85 – 95 minutes

### 3. Rendement théorique

Largeur	Epaisseur	Mètres linéaires/cartouche
10 mm	1 mm	38 m
20 mm	1 mm	19 m
50 mm	1 mm	7,6 m
10 mm	2 mm	19 m
20 mm	2 mm	9,5 m
50 mm	2 mm	3,8 m

Le rendement théorique est calculé suivant une moyenne qui tient en compte des arrêts lors du travail.

4. Stockage: env. 1 an dans l'emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais et sans gel.

#### Observations :

Les indications suivantes ont été générées conformément au niveau actuel de la technique de développement et d'application de notre entreprise. En raison du grand nombre de facteurs d'influences différentes, ces indications, tout comme les remarques écrites ou orales relatives à la technique d'appli- cation, ne peuvent être faites que sans garantie. L'utilisateur est obligé au cas par cas de réaliser ses propres essais et contrôles ; en font partie en particulier l'essai du produit sur un endroit discret ou la fabrication d'un modèle.