DATA SHEET

> MAINTENANCE

Pour l'entretien journalier, utiliser des produits nettoyants standards.
Dans l'hypothèse d'utiliser un produit à base de soude, d'ammoniaque ou d'acide, faire un essai préalable.

DESCRIPTION

Couvre joint inox brossé comportant un côté adhésif, l'autre percé
Pour couvrir et obturer les joints de dilatation dans les bâtiments industriels, hopitaux, université, centres commerciaux
A visser d'un côté et autoadhésif VERITAK de l'autre; Fixation définitive d'un côté et facilite la dilatation de l'autre; l'adhésif VERITAK est une colle thermo-fusible qui possède une excellente adhérence, sur une grande variété de support. Tack très élevé et grande souplesse permettant d'absorber des dilatations.
14 trous, avec le premier et le dernier à 83 mm
Les trous sont percés, fraisés puis ébavurés par-dessous
Charge admissible : 15 kg/cm²

USE

Se pose en recouvrement d'un revêtement de sol ou d'un sol protégé (résine, peinture...)
Utilisation en intérieur

REFERENCE

Ref : 2795

MATERIAL

Acier inoxydable d'aspect brossé - Aspect brossé - satiné
Conformité REACH

FITTING MODE

Couper le profilé à la longueur souhaitée. Repérer les trous et percer dans la chape. Retirer le papier siliconé du côté adhésif. Mettre le profilé en place en faisant pression sur le coté adhésif. Visser l'autre côté.

The information contained in this document is provided for information purposes. Romus cannot be held liable for this information. The user or specifier will check the compatibility of the product technical data with the actual situation. Romus reserves the right to modify all or part of this document without prior notice.

Architect :

Project :

Email :

Tel :

Distributor :

Tel :

Email :