Fiche technique



> Entretien recommandé

Pour l'entretien journalier, utiliser des produits nettoyants standards. Dans l'hypothèse d'utiliser un produit à base de soude, d'ammoniaque ou d'acide, faire un essai préalable.

DESCRIPTIF

Couvre joint aluminium comportant un côté adhésif, l'autre percé
Pour couvrir et obturer les joints de dilatation dans les bâtiments industriels, hopitaux, université, centres commerciaux
A visser d'un côté et autoadhésif VERITAK de l'autre; Fixaxion définitive d'un côté et facilite la dilatation de l'autre; l'adhésif VERITAK est une colle thermo-fusible qui possède une excellente adhérence, sur une grande variété de support. Tack très élevé et grande souplesse permettant d'absorber des dilatations.
Charge admissible : 28.3 kg/cm²
Les trous sont percés, fraisés puis ébavurés par-dessous

USAGE

Se pose en recouvrement d'un revêtement de sol ou d'un sol protégé (résine, peinture...)
Utilisation en intérieur

RÉFÉRENCE

Ref : 2811

MATIÈRE

Alliage haut de gamme du genre 6060-T5 – N755-2 traité thermiquement pour lui conserver une plus grande dureté. Anodisé (sans trace de pince de maintien) dans les épaisseurs les plus importantes pratiquées (15 microns). Les couleurs sont celles définies par les normes européennes du "R.A.L.".
Conformité REACH

MODE DE POSE

Couper le profilé à la longueur souhaitée. Repérer les trous et percer dans la chape. Retirer le papier siliconé du côté adhésivé. Mettre le profilé en place en faisant pression sur le coté adhésif. Visser l'autre côté.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de ROMUS. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera la compatibilité des données techniques du produit avec la situation réelle. La société ROMUS se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.

Architecte :
Projet :
Email :
Tél :

Distributeur : Tél : Email :