Fiche technique

DESCRIPTIF

Couvre joint inox brossé comportant un côté adhésif, l'autre percé
Pour couvrir et obturer les joints de dilatation dans les bâtiments industriels, hopitaux, université, centres commerciaux
A visser d'un côté et autoadhésif VERITAK de l'autre; Fixaxion définitive d'un côté et facilite la dilatation de l'autre; l'adhésif VERITAK est une colle thermo-fusible qui possède une excellente adhérence, sur une grande variété de support. Tack très élevé et grande souplesse permettant d'absorber des dilatations.
14 trous, avec le premier et le dernier à 83 mm
Les trous sont percés, fraisés puis ébavurés par-dessous
Charge admissible : 15 kg/cm²

USAGE

Se pose en recouvrement d'un revêtement de sol ou d'un sol protégé (résine, peinture...)
Utilisation en intérieur

RÉFÉRENCE

Ref : 2795

MATIÈRE

Acier inoxydable d'aspect brossé - Aspect brossé - satiné
Conformité REACH

MODE DE POSE

Couper le profilé à la longueur souhaitée. Repérer les trous et percer dans la chape. Retirer le papier siliconé du côté adhésivé. Mettre le profilé en place en faisant pression sur le coté adhésif. Visser l'autre côté.

> Entretien recommandé

Pour l'entretien journalier, utiliser des produits nettoyants standards. Dans l'hypothèse d'utiliser un produit à base de soude, d'ammoniaque ou d'acide, faire un essai préalable.

Les informations contenues dans ce document sont communiquées à titre indicatif. Elles ne peuvent engager la responsabilité de ROMUS. L'utilisateur ou le prescripteur vérifiera la compatibilité des données techniques du produit avec la situation réelle. La société ROMUS se réserve le droit de modifier tout ou partie de ce document sans préavis.

Architecte :
Projet :
Email :
Tél :

Distributeur : Tél : Email :