

Waarom warm lassen?

Over het algemeen , voor bekledingen in banen , behoeven de lokalen een behandeling van de voegen vanaf ze classificatie E2 of E3 hebben.

- **E1:** steekvoeg of koud lassen
- **E2:** warm lassen of koud behandelen
- **E3:** warm lassen

Let op: Het warm lassen van linoleum geeft geen toegang tot classificatie E2.

Warm gelaste vloerbedekkingen zijn vaak te vinden in: douchesystemen, grootkeukens, openbare toiletten, ziekenhuizen,... (bron: gidsen van CSTB nr. 3509).

KLASSE	Activiteit van ruimte	Type interventie
E1	Sporadische aanwezigheid van water	Droog onderhoud
E2	Frequente aanwezigheid van water	Nat onderhoud Reiniging door boenen
E3	Langdurige aanwezigheid van water	Onderhoud-reiniging door boenen

De Franse wetgeving verplicht **het warm lassen van vloerbekledingen met een gebruik U3 P3 of U4 P3 voor een classificatie:**

- **E2** op houten ondergrond
- **E3** op betonnen of houten ondergrond

De wetgeving beveelt ook het warm lassen aan in dezelfde omgeving voor een classificatie:

- **E1** op houten of betonnen ondergrond
- **E2** op betonnen ondergrond

Het warm lassen is verplicht voor het behalen van classificatie E3 en bij plintopbouw.



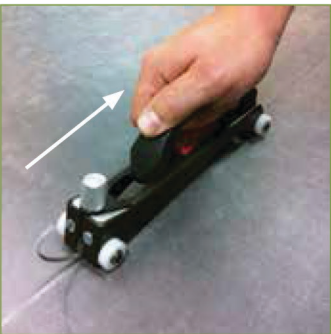
Hoe warm lassen?

De behandeling van voegen heeft als doel de bescherming tegen water en vervuiling te garanderen. Het lassen wordt aanbevolen afhankelijk van de aard en classificatie van de ruimte.

De noodzakelijkheid van lassen hangt af van het classement van de ruimte volgens:

- de bestemming van de ruimte;
- de aard van de vloerbedekking;
- de onderhoudsmethode;
- de aard van de ondergrond.

Over het algemeen, voor bekledingen in banen, behoeven de lokalen een behandeling van de voegen vanaf ze classificatie E2 of E3 hebben.



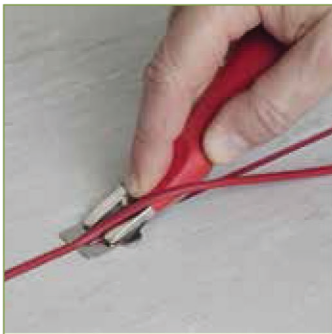
1- AFSCHUINEN:

Met een handmatige groefer of met een voegenfrees, om de voeg tussen de banen 3 tot 4 mm te openen.



2- LASSEN:

Met een handlasapparaat en een gepast mondstuk voor lasnaden (mondstuk met snelkoppeling voor brede stroken, mondstuk in hoekvorm voor afwerkingen, ...)



3- AFSTEKEN:

In twee keer, om een perfecte afwerking te garanderen.

Het principe van warm lassen

Bestaat uit het fusioneren van een PVC-draad met een vloerbedekking van dezelfde aard, om een volledige waterdichtheid te garanderen. Een goed lasresultaat is te herkennen aan de aanwezigheid van een randje aan de beide kanten van de lasdraad.